



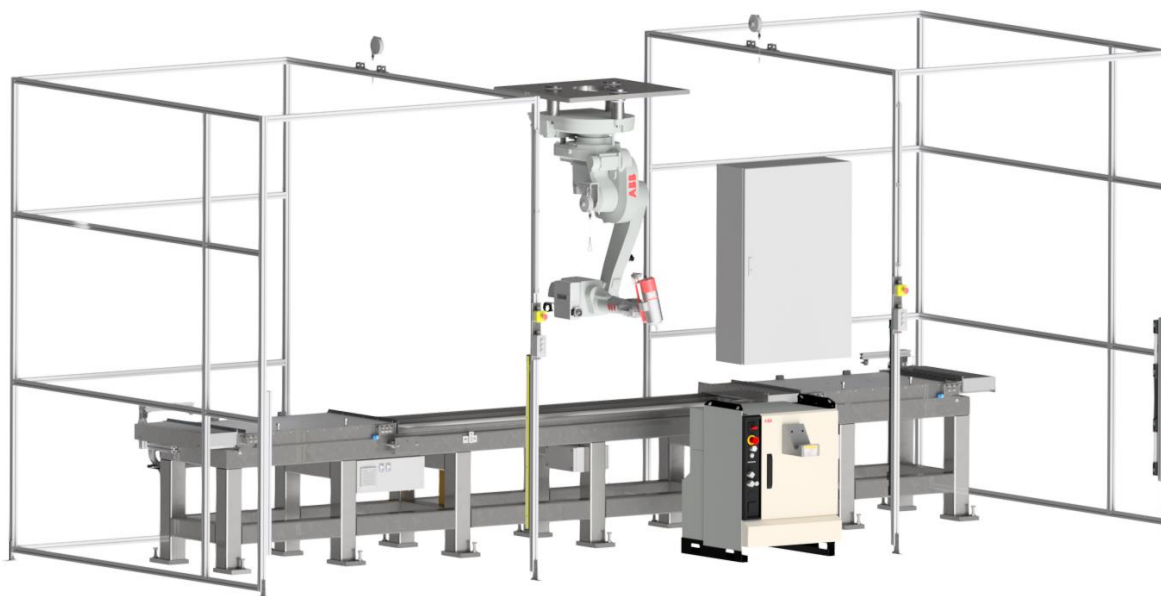
BUMR-X-n Balák robotická obráběcí buňka různé značky a počtu stolů



Obráběcí buňka se zavěšeným průmyslovým robotem, elektrickým větvenem ovládaným pomocí frekvenčního měniče, uchyceným k přírubě robotu a až 2 pracovními místy. Pracovní místa jsou desky pro upnutí kusu, které mohou být statické přímo v obráběcím prostoru, nebo na ose řízené z robotu a rozšiřovat tak obráběcí dosah robotu i vyjíždět ven z kabiny do prostoru obsluhy. Kabina pracovního prostoru je vybavena bezpečnostními dveřmi s klikou. Okolí manipulačního prostoru obsluhy, s přístupem pro jeřáb je oploceno a zabezpečeno světelnými závory. Buňka může být řízena z robotu nebo z nadřazeného řízení.

Klíčové vlastnosti:

1 robot | 2 stoly pro upnutí kusu | 1000+ možností individualizace

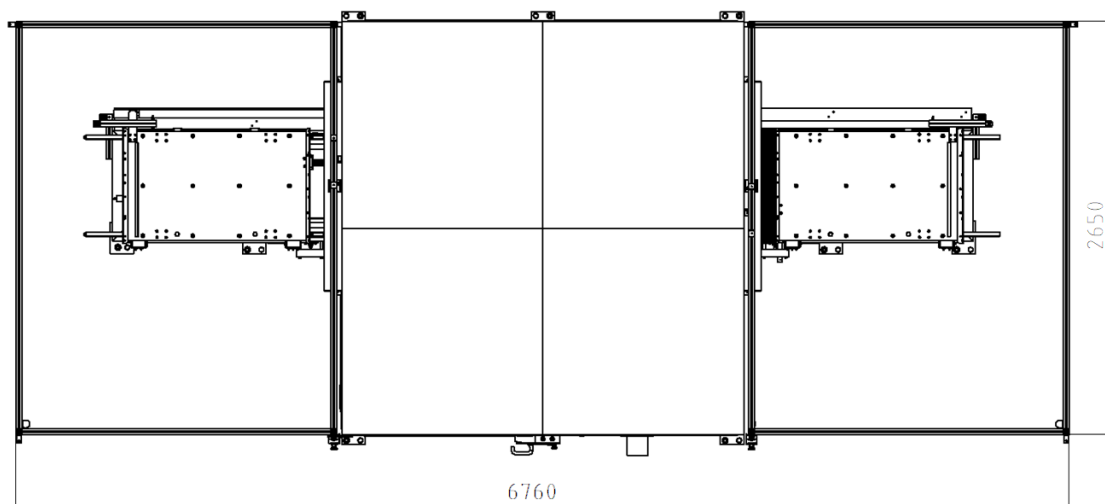




robot	dosah [mm]	nosnost [kg]	programovací prostředí
ABB IRB 1600 BUMR-A-x	1.450	10	RobotStudio
Fanuc M-10iD/10L BUMR-F-x	1.636	10	RoboGuide
KUKA KR Cybertech nano2 BUMR-K-x	1.440	10	KUKASim
Stäubli TX2-90XL BUMR-S -x	1.450	7	Robotics Suite

Zdroj: new.abb.com; fanuc.eu; kuka.com; staubli.com

Balák stroje Tišnov s.r.o.
Červený Mlýn 380
666 01 Tišnov
Česká republika



Technická specifikace	Hodnota
obráběné materiály	plast, dřevo, hliník
operace	vrtání, frézování
značka robotu a typ	vizte tab.
dosah	vizte tab.
nosnost	vizte tab.
programovací prostředí	vizte tab.
překrývání obrábění a manipulace	opt
obráběcí prostor X/Y/Z	1.200/900/800
rozměry desky X/Y	1.100/700
připojení desky	12 × M16 + 4 × DIN 1B 12
připojení pomocí T-drážek	opt
počet desek	1/2 (opt)
počet desek – řízená osa	0/1/2 (opt)
čas výměny desek v obráběcím prostoru	5 s
návrh upínače kusu	opt
vřeteno	Jäger Chopper 1500 D
příkon	3,5 kW
otáčky	30.000/min
plynulá regulace otáček	✓
příruba vřetene	kleština 8 mm
automatická výměna nástroje	✓(10 lůžek)
nástrojová sonda	opt
automatický a ruční cyklus obrábění	✓
řízení	robot
řízení nadřazené	opt (Siemens Simatic ET200sp)
hlavní ovládací panel	teach pendant robotu
ovládací panel nadřazeného řízení	opt (Siemens HMI)
komunikace s ostatními zařízeními pomocí V/V	opt
komunikace s ostatními zařízeními pomocí ProfiNET	opt
teach pendant robotu	✓
odsávání pracovního prostoru	opt
kabina obráběcího prostoru	✓



bezpečnostní dveře s klikou ruční	✓
oplocení manipulačního prostoru se vstupní světelnou závorou	opt
ruční mazání	✓
automatické mazání	opt
klimatizace rozváděče	opt
provedení do prašného prostředí (rozdávěč, OP, pneumatika, mechanika)	opt
osvětlení pracovního prostoru	✓
kamera se záznamem	opt
pneumaticky ovládané dveře 2x	opt
signalizace stavu	✓
rozhraní pro připojení k síti	✓
dálková diagnostika – připojení k firemní LAN	opt
dálková diagnostika – připojení SIM s datovým tarifem	opt
metrické provedení	✓
osazení zařízení štítky v českém jazyce nebo symbolickými štítky	✓
osazení zařízení štítky v anglickém / jiném jazyce	opt
návod, dokumentace k zařízení a v českém jazyce v papírové podobě a v elektronické podobě	✓
návod, dokumentace k zařízení v anglickém / jiném jazyce	opt
výkresová dokumentace k opotřebitelným dílům	✓
ES prohlášení o shodě	✓
označení zařízení CE	✓
analýza rizik	✓
školení obsluhy, školení programování	4 hod
školení údržby	2 hod
záruční doba	24 měsíců
prodloužená záruční doba	opt
garantovaná doba nástupu na záruční opravu a opravu zařízení v rámci ČR	do 48 hod
garantovaná doba nástupu na záruční opravu a opravu zařízení v rámci EU / jiné	opt
smlouva o pozáručním servisu s garantovaným nástupem na servis v rámci ČR / EU / jiné	opt
zákaznické úpravy od výrobce	opt

✓ – standardně, **opt** – volitelně

