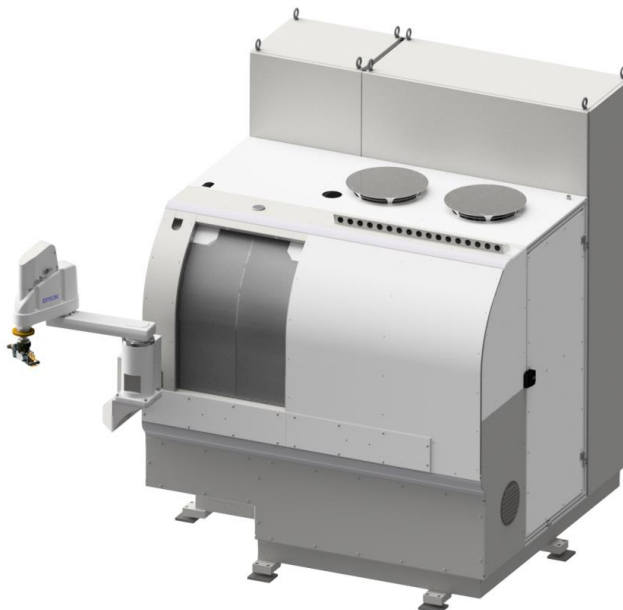




BBL-2-18 Balák kulostroj pro kulové čepy s 2 prac. osami a 18,5 kW



Stroj pro kulové čepy („kulostroj“) byl navržen speciálně pro splnění požadavků na vysokou produkci a přesnost obrábění. Tento speciální soustruh lze použít pro soustružení a válečkování kulatých částí hřídelů. Kompaktní, snadno a rychle přestavitelný, stroj nabízí širokou škálu možností přizpůsobení vašim přesným potřebám, včetně přídatného křížového suportu nebo automatizace vkládání a vyjímání obrobků.

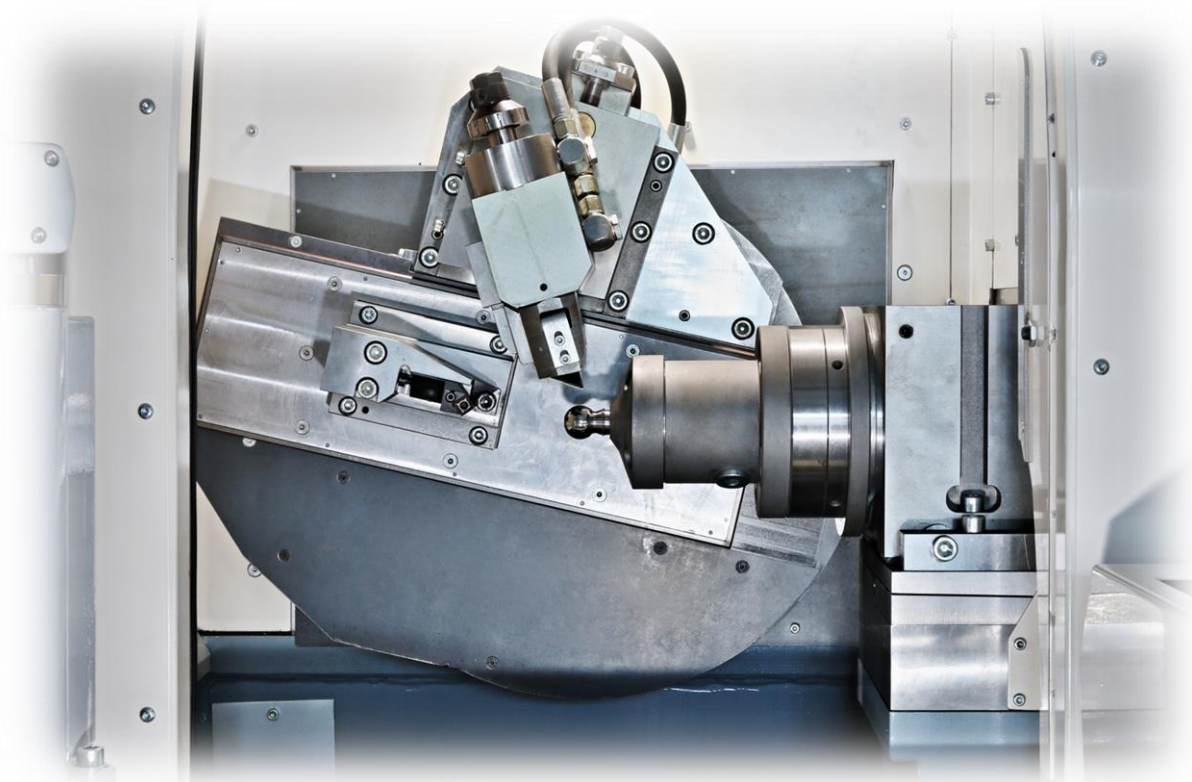
Klíčové vlastnosti:

3 osy | 1 svislý otočný stůl | 1 vřeteno | 1000+ možností individualizace

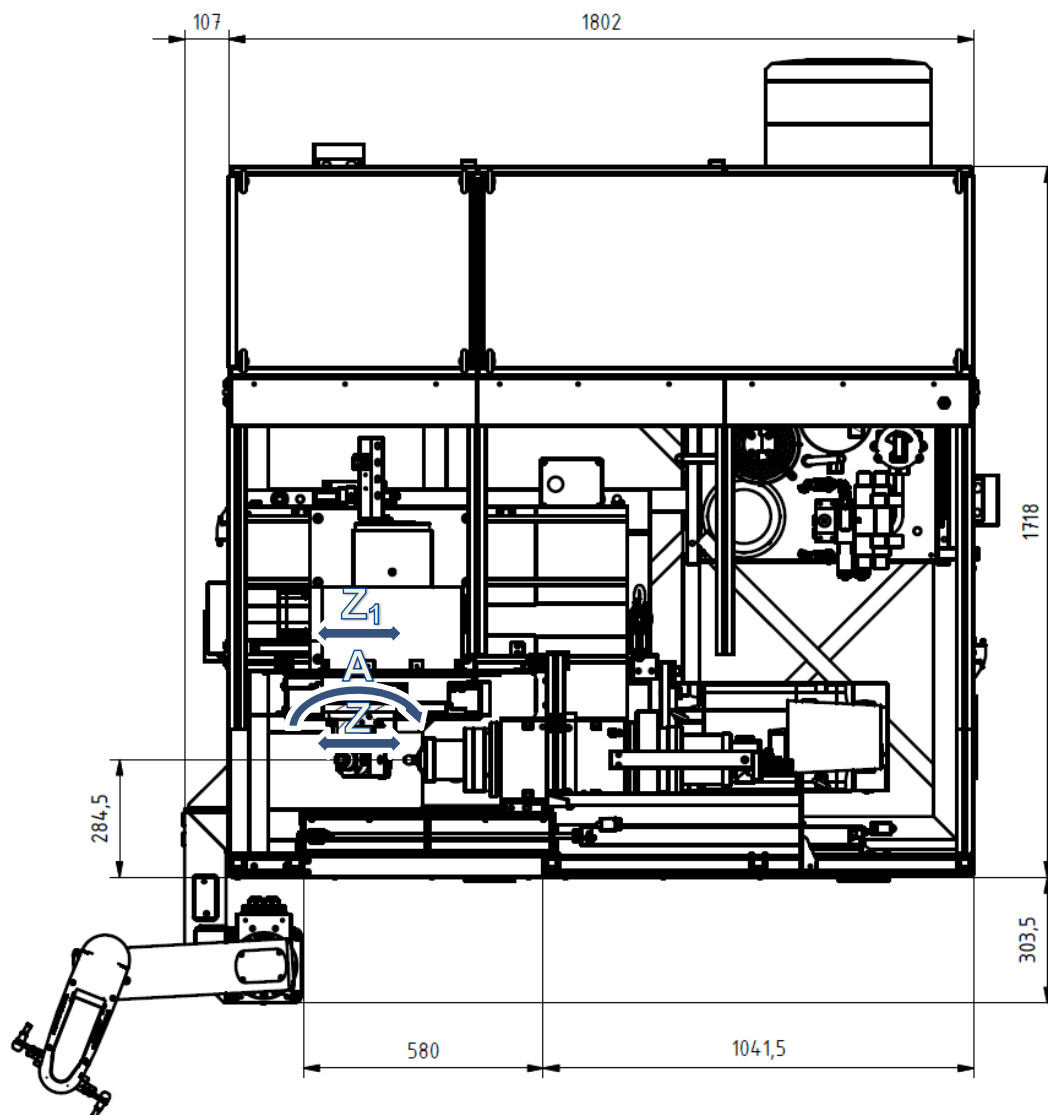




Příklad realizace:



**Balák stroje Tišnov s.r.o.
Červený Mlýn 380
666 01 Tišnov
Česká republika**



Technická specifikace	Hodnota
počet os CNC	2
otočný stůl CNC	1
počet vřeten CNC	1
posuvy os Z/A (CNC)	75/140°
ruční posuvy osy Z ₁	130
pohon	Siemens 1PH8-135
příkon	18,5 kW
krouticí moment	157 N.m
převodový poměr	1,3
příruba vřetene	kleština
válečkovací rolna	✓
plynulá regulace řezných podmínek	✓
automatický a ruční cyklus obrábění	✓
řídící systém	Siemens SINUMERIK ONE
hlavní ovládací panel	dotyková obrazovka a tlačítka
pomocný ovládací panel	opt
dálkové seřizovací kolečko	opt



hydraulický agregát pro upínání a válečkování	✓
jmenovitý tlak – hydraulika	4 MPa
počet hydraulických okruhů	2
zvýšený počet hydraulických okruhů	3/4/5/6 (opt)
dopravník třísek	opt
vodní hospodářství	opt
jmenovitý tlak – oplach	0,6 MPa (opt)
ruční pistole pro oplach	opt
odsávání v pracovním prostoru	opt
ofukování pracovního prostoru	opt
ofukování skla krytování pracovního prostoru	opt
automatické mazání	✓
klimatizace rozváděče	opt
provedení do prašného prostředí (rozváděč, OP, pneumatika, mechanika)	opt
osvětlení pracovního prostoru	✓
kamera se záznamem	opt
pneumaticky ovládané dveře	✓
ručně ovládané dveře	opt
signalizace stavu stroje (maják)	✓
kompletní krytování stroje	✓
rozhraní pro připojení k síti	✓
dálková diagnostika – připojení k firemní LAN	✓
dálková diagnostika – připojení SIM s datovým tarifem	opt
metrické provedení	✓
osazení stroje štítky v českém jazyce nebo symbolickými štítky	✓
osazení stroje štítky v anglickém / jiném jazyce	opt
návod, dokumentace ke stroji a k řídicímu systému v českém jazyce v papírové podobě a v elektronické podobě	✓
návod, dokumentace ke stroji a k řídicímu systému v anglickém / jiném jazyce	opt
výkresová dokumentace k opotřebitelným dílům	✓
ES prohlášení o shodě	✓
označení stroje CE	✓
analýza rizik	✓
školení obsluhy, školení programování	6 hod
školení údržby	6 hod
záruční doba	24 měsíců
prodloužená záruční doba	opt
garantovaná doba nástupu na záruční opravu a opravu zařízení v rámci ČR	do 48 hod
garantovaná doba nástupu na záruční opravu a opravu zařízení v rámci EU / jiné	opt
smlouva o pozáručním servisu s garantovaným nástupem na servis v rámci ČR / EU / jiné	opt
robotická / pneumatická manipulace dílců od výrobce	opt



vstupní / výstupní dopravník kusů	opt
odebírání kusů z bedny	opt
oplocení manipulace s bezpečnostní klikou	opt
rovinné světelné závory bezpečnostní	opt
zákaznické úpravy od výrobce	opt

✓ – standardně, **opt** – volitelně

